



Recubrimientos granulares cerámicos

Carretera Monterrey Saltillo K.M. 7.5
Fracc. Industrial El Obispo,
Santa Catarina, N.L. C.P. 66360
Tel. 01-800-228-8326



www.tecnoceramic.com



roof-tec[®]

roof-tec es una marca perteneciente a Tecno Ceramic que fabrica minerales equidimensionales recubiertos por una matriz cerámica coloreada bajo un estricto proceso de encapsulamiento y fijación de pigmento.

Se utiliza principalmente como recubrimiento sobre productos de asfalto tales como: techos o superficies de madera, concreto y asbesto, entre otros.

El tener una integración hasta la fabricación de la gravilla, así como tener un proceso continuo de ceramización controlado por PLC garantiza la alta calidad y consistencia en nuestro producto así como una larga vida de su techo, evitando deterioros, humedecimientos y manchas.

roof-tec le ofrece atractivos acabados decorativos brindando colores brillantes, resistentes a la decoloración causada por la radiación ultra violeta y las temperaturas extremas.

Algunas de las bondades técnicas de **roof-tec** son:

- Material 100 % inorgánico, lo cual genera alta durabilidad.
- Distribución Granulométrica uniforme que evita que el material se hunda sobre el asfalto.
- Formas geométricas equidimensionales que evitan cambios en la apariencia final.
- Consistencia en la cromaticidad, brillo y tono.
- Tonalidades agradables a la vista.
- Resistencia a la abrasión, impacto, fuego y lluvia ácida.
- Opacidad a la luz ultravioleta promoviendo la durabilidad del asfalto.
- Provee resistencia al congelamiento-descongelamiento, ciclos repentinos de secado y humedecimiento.
- Resistencia a la oxidación y enmohecimiento.
- Baja Porosidad
- Alta adherencia al asfalto.
- Resistencia biológica contra hongos y algas.
- Autolavabilidad entre otras.



TECNO CERAMIC

www.tecnoceramic.com

Análisis Físico y Químico

FICHA TÉCNICA

PRUEBA	REFERENCIA	roof-tec PREMIUM LINE	roof-tec REGULAR LINE
Dureza	Escala Mohs	3.5 - 4.0	3.5 - 4.0
Densidad a granel	ASTM C29	100.5 lb/pie ³	100.5 lb/pie ³
Humedad	ASTM C566	Abajo del 0.5%	Abajo del 0.5%
Color	CIE, Lab D 65 10° Observada SD +/- 1 U	N/A	L 29.68, a 17.24, b 12.19
Inspección Visual	Método Interno	Libre de polución	Libre de polución
Polvo	Método Interno	0.2 % Máximo	0.2 % Máximo
Resistencia: Resistencia al lavado con agua	Inmersión por 36 Hrs Método Interno	Sin reacción (36 hrs)	Sin reacción (36 hrs)
Resistencia al Ácido: Ácido Nítrico Conc.	Inmersión 18 hrs	Sin reacción (18 hrs)	Sin reacción (9 hrs)
Ácido Clorhídrico Conc.	Inmersión 18 hrs	Sin reacción (18 hrs)	Sin reacción (9 hrs)
Ácido Acético Conc.	Inmersión 18 hrs	Sin reacción (18 hrs)	Sin reacción (9 hrs)
Ácido Sulfúrico Conc.	Inmersión 18 hrs	Sin reacción (18 hrs)	Sin reacción (9 hrs)
Ácido Crómico Conc.	Inmersión 18 hrs	Sin reacción (18 hrs)	Sin reacción (9 hrs)
Resistencia a las Bases: Sulfato de Aluminio al 40%	Inmersión 18 hrs	Sin reacción	Sin reacción
Fosfato trisódico	Inmersión 20%	Sin reacción	Sin reacción
Carbonato de Calcio	Inmersión 28%	Sin reacción	Sin reacción
Detergente Industrial	Inmersión en agua 1-2	Sin reacción	Sin reacción
Resistencia Biológica: Crecimiento de Hongos	Método Interno	Sin crecimiento	Sin crecimiento
Crecimiento de Algas	Método Interno	Sin crecimiento	Sin crecimiento

Granulometría

Tamiz U.S. NO.	Apertura Nominal	% de Retenido		Objetivo	Típico
		Mínimo	Máximo		
8	2.36 mm	0.0	0.1	-	-
12	1.70 mm	4.0	10.0	8.0	-
16	1.18 mm	30.0	45.0	-	37.5
20	850 um	25.0	35.0	-	30.0
30	600 um	15.0	25.0	-	20.0
40	425 um	2.0	9.0	-	5.5
-40	-425 um	0.0	2.0	1.0	-